



JQA-3208

- デジタル時代の表面処理総合技術カンパニー -



2009年12月号

NO - 52

株式会社 ヒキフネ
東京都葛飾区東四つ木2-4-12



【ご挨拶】

今年一年も大変お世話になり、ありがとうございました。

2009年も終わろうとしています、今年には本当に大変な年でした。昨年9月のリーマンショックに端を発した金融危機の世界同時不況から1年以上が経過しました。「底は打ち緩やかな回復基調」などと報道等では言われていますが、実感のわいてこないのが実際ではないかと思えます。2010年も引き続き厳しい状況が続くそうですが、**皆様方と共に必ず良い年**にしたいと思えます。来年も変らぬご指導、ご鞭撻を賜り、皆様方の利益になる製品創りをお約束し、今年最後のご挨拶とさせていただきます。

良いお年をお迎えください。

【トピックス】

毎年恒例のヒキフネグループ忘年会を開催しました。今年も各部署から選出された幹事さん達が楽しい企画を考え、不況を吹き飛ばす、勢いのある大変楽しい忘年会でした。中でも「部署別対抗カラオケ大会」では全9チームがエントリーし、優勝賞金を目指して、パフォーマンスや自慢ののどを披露しました。最後の大締めでは来年に向けての「**決意**」を全社員で再認識しました。



最優秀パフォーマンス賞（技術部）



来年入社予定の内定者も参加しました

今回の『Hikifune Report』でのご意見、ご希望など何でも結構です。お願い申し上げます。

.....
.....
.....

この用紙にご記入頂きそのまま FAX をお願い申し上げます

FAX 03 - 3696 - 4511

裏に続くー

付加価値の高い無電解ニッケルめっき

無電解ニッケルボロンめっき

硬質クロムに比べ、複雑な形状の品物でも均一なめっき皮膜が得られ、析出状態で Hv 7 5 0、熱処理を行う事で Hv 1 0 0 0 以上になります。表面層は高硬度できわめて摩擦係数の低い耐摩耗性皮膜を形成します。また、めっき皮膜の不動態化速度が遅いため、長期保存後のハンダ付け性の低下もなくハンダ付け性に優れています。

無電解ニッケルボロンめっきの用途

産業分類	用途	使用目的
自動車工業	ピストン・ディスクブレーキ軸・エンジン内部など	硬度・耐摩耗性・耐食性 焼き付け防止
電子工業	接点・シャフト・マグネット ロール・電子部品など	ハンダ付け性・ろう付け性 硬度・耐食性
化学工業	ポンプ・バルブ・輸送管など	耐食性・酸化防止・耐摩耗性
その他	金型・機械部品など	離型性・硬度・耐摩耗性



黒色無電解ニッケルめっき

漆黒調の黒と言うと『黒クロム』が代表的なめっきでしたが、黒クロムめっきの主成分は6価クロムのため使用されなくなっています。当社では黒色無電解ニッケルめっきの安定析出に成功し、お客様からの評価も高く受注に結びついております。

ピアノ調ブラックで無塗装では光吸収、無反射用途に、塗装を施せば装飾に最適です。
6価クロム、鉛など使用していません。



恐れ入りますが各関係部署の方への回覧をお願いいたします。

【連絡先】

第一工場営業部	： 笹島・石川	TEL : 03-3696-1981	FAX : 03-3696-4511
F P 部	： 国井・上田	TEL : 同上	FAX : 03-3696-1973
技術部	： 井坂	TEL : 同上	FAX : 03-3692-9178
ヒキフネ技研	： 目良・中山	TEL : 03-3695-5787	FAX : 03-3692-6152
HP アドレス	： http://www.hikifune.com		